

性能	测试条件	测试方法	单位	玻璃纤维+无机填充物增强	
				高填充, 低翘曲	
				A310M	
				>PPS-GF+MD70<	
<b>物理特性</b>					
吸水率	在23℃水中, 24小时	ISO 62	%	0.02	
密度	23℃	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	2060	
色调				自然色·黑	
<b>机械性能</b>					
拉伸强度	23℃	ISO 527-1,2	MPa	115	
拉伸伸长率 (破坏)	23℃	ISO 527-1,2	%	0.8	
弯曲强度	23℃	ISO 178	MPa	200	
弯曲模量(GPa)	23℃	ISO 178	GPa	22	
摩擦系数	VS. 钢	-	-	0.3	
剪断强度	23℃	JIS K7214	MPa	60	
洛氏硬度		ISO 2039-2	R级	123	
Taber磨耗量		ISO 9352	mg/1000回	70	
简支梁冲击强度 (有缺口)	23℃	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	7	
简支梁冲击强度 (无缺口)	23℃	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	16	
<b>热性能</b>					
熔点		ISO 11357-3	℃	278	
线膨胀系数	流动方向	ISO 11359-2	×10 <sup>-5</sup> /K	1.9	
线膨胀系数	垂直方向	ISO 11359-2	×10 <sup>-5</sup> /K	2	
热变形温度 高负荷	1.80MPa	ISO 75-1,2	℃	260	
燃烧性		UL94	ランク/mmt	V-0 (0.36mmt)	
<b>电性能</b>					
体积电阻率		IEC 60093	Ω · m	10 <sup>14</sup>	
耐电压 (绝缘破坏强度)		IEC 60243-1	MV/m	22	
介电常数	23℃、60% RH、1MHz	IEC 60250	-	5	
介电损耗因数	23℃、60% RH、1MHz	IEC 60250	-	0.002	
<b>成形性能</b>					
成形收缩率 (流动方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%	0.2	
成形收缩率 (垂直方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%	0.5	
流动长	320℃, 98MPa, 1mmt	东丽方法	×10 <sup>-3</sup> m	90	

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。